

## RKS

### vysoce flexibilní cementové lepidlo s trasem, lepidlo a stěrka pro zateplovací systémy, tř. C2TE S1

Cementová suchá maltová směs s trasem pro lepení izolačních desek z EPS, XPS a MW, stěrkování s vloženou výztuží, lepení cihlových pásků, přírodního i umělého kamene a keramických obkladů na zateplovací systémy. Pro lepení na podlahy a stěny. Pro vnitřní i vnější použití. Lepení do tenké až střední tl. lože.

Lepidlo RKS je certifikováno v zateplovacím systému s povrchovou úpravou cihlovými pásky.

Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr<sup>6+</sup>).

#### TECHNICKÉ ÚDAJE

Zařazení dle ČSN EN 12004:	C2TE S1
Pevnost v tlaku:	min 15 N / mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu za ohybu:	min 4 N / mm <sup>2</sup>
Zrnitost:	0 - 1,25 mm
Záměsová voda:	cca 6 l / 25 kg
Vydatnost směsi:	19 l mokré malty / 25 kg
Doba odležení:	cca 5 minut
Zpracovatelnost:	cca 1 hodina (při 20 °C)*
Teplota při zpracování:	nad + 5 °C, do +30 °C
Barva:	šedá

\*v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti

#### VLASTNOSTI

Minerální, vysoce stabilní, vodoodpudivá hmota s trasem.

Hydraulicky tvrdnoucí.

Vysoká přilnavost k podkladu.

Snadné zpracování.

Lepení do tenké až střední tloušťky lože.

Přísada trasu pro snížení rizika vzniku výkvětů a zabarvení.

Variabilní konzistence dle účelu použití.

Optimalizovaný průběh tuhnutí.

Snížený sklu pro jednoduché lepení těžkých obkladů z různých materiálů (např. kameniny, čediče, umělého i přírodního kamene apod.)

Pro lepení a stěrkování izolačních zateplovacích systémů.

Pro lepení cihlových pásků na zateplovací systémy.

Pro lepení umělého i přírodního kamene, keramických a betonových obkladů a dlažeb.

K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.

Po vyzrání vysoce odolné klimatickým podmínkám, mrazu.

Při lepení obkladů fasády min. tl. vrstvy lepidla 3 – 4 mm (po vyzrání).

#### SLOŽENÍ

Cement dle ČSN EN 197-1, tras, odstupňované frakce křemičitých písků, aditiva pro lepší přilnavost k podkladu, přísady a aditiva pro zlepšení produktových a zpracovatelských vlastností.

#### PODKLAD

Podklad pro lepení musí být nosný, rovný, pevný, vyzrálý, savý, suchý, čistý, zbavený volných částí, prachu, atd. Musí být bez trhlin a jiných deformací, zbaven nesoudržných vrstev, mastnot, starých nátěrů, výkvětů a jiných separačních vrstev. Silně savé podklady před lepením zvlhčíme, nebo doporučujeme upravit vhodnou penetrací

dle typu podkladu. Nejsou vhodné pružné podklady a materiály, které se deformují působením vlhkosti, jako například dřevo. Rovněž nevhodným podkladem je zvětralá omítka, podklady se zvýšenou vlhkostí nebo kontaminované solí atd.

Podklad pro stěrkování zateplovacího systému musí splňovat požadavky pro aplikaci stěrky na tepelné izolanty dané platnými normami a doporučeními výrobce.

## ZPRACOVÁNÍ

Obsah pytle (25 kg) důkladně promíchejte míchadlem s nízkým počtem otáček (max. 300 ot./min) do homogenní, lepicí plastické kaše bez hrudek s cca 6 l čisté vody. Pro stěrkování je možné přidat ještě 0,5 – 1 l vody. Záměsová voda musí odpovídat EN 1008. Po rozmíchání s vodou nechejte cca 5 minut odležet. Po odležení ještě jednou promíchejte. Namíchanou směs zpracujte do cca 1 hodiny.

**Při lepení izolačních desek** postupujte obvyklým způsobem dle typu použitého izolantu a kvality podkladu.

- Při celoplošném lepení musí být zajištěno celoplošné pokrytí izolantu lepidlem a spojení mezi podkladem a lepeným izolantem. Nanesené lepidlo „učesejte“ zubovou hranou hladítka.
- Lepidlo nanášejte v pásu širokém cca 5 cm po celém obvodu desky a do plochy nanést 3 terče (tzv. buchty) v pravidelné vzdálenosti od okrajů (prostřední ve středu desky). Důležité je dodržení rozměrového umístění terčů lepidla v návaznosti na kotvení.

Při stěrkování naneste hladítkem (hladkou hranou) souvislou vrstvu odpovídající délce a šířce vkládané tkaniny a následně ji „učesejte“ zubovou stranou hladítka. Při vkládání tkaniny postupujte svisle, směrem shora dolů. Tkaninu vtlačte do stěrky a hladítkem postupně od středu pásu směrem k okrajům vyrovnejte záhyby, vlny a nerovnosti. Tkanina musí být na stranách přeložena minimálně 10 cm přes sebe. Tkanina musí být rovnoměrně zapracována do plochy v horní třetině vrstvy stěrky (co nejdále od podkladu) tak, aby byla celoplošně kryta vrstvou cca 1 mm. Plochu rovnoměrně srovnejte a uhladte. Celková tloušťka vrstvy stěrky s vloženou armovací tkaninou musí být minimálně 4 mm (po vyzrání).

Do vrstvy stěrky je po začátku tuhnutí zakázáno dodatečně zasahovat. Zejména je zakázáno používat dodatečně vodu při srovnávání již tuhajícího povrchu (tzv. oživování). Je zakázáno nanášet stěrku přes předem připevněnou tkaninu!

Při lepení obkladů a dlažby z přírodního, umělého kamene, keramiky, betonu, kameniny atd. postupujte obvyklým způsobem pro tento druh prací.

Lepidlo RKS nanášejte tak, aby bylo zajištěno celoplošné spojení mezi podkladem a dlažbou. Na podklad nanášejte jen tolik lepidla, abyste pokládali obkladové, nebo dlažební prvky vždy do vlhkého, lepicího maltového lože. Rozsah plochy se řídí savostí podkladu, rychlostí pokládání a podmínkami na stavbě. Pro lepení světlého kamene (mramor, světlý vápenec apod.) a kamenů náchylných na zbarvení (pórovité kameny) použijte bílá stavební lepidla.

Při lepení cihlových pásků a jiných obkladů na fasády a jiné, velmi zatěžované plochy dodržujte postup uvedený v příručce pro technologický postup na provádění zateplovacího systému s povrchovou úpravou cihlovými páskami a doporučení výrobce cihlových pásků.

Postupujte tak, že lepidlo se nanese na podklad (viz výše), a na rubovou stranu obkladového prvku se na celou jeho plochu natáhne vrstva RKS tloušťky cca 1 – 2 mm. Je důležité postupovat tak, aby ve vrstvě lepidla po vložení obkladového prvku nevznikaly dutiny.

Po dokončení lepení je vhodné proškrábnout spáry, dokud je lepidlo měkké, aby byla zajištěna stejnoměrná hloubka spár.

Dodržujte doporučené postupy stanovené výrobcem obkladových prvků, zejména odebírání cihlových pásků současně z několika různých balení, stejnou orientací obkladů apod.

### DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:

- V průběhu prací je nutné udržovat čistotu náradí, spracovávaných materiálů a prováděného obkladu.

- Velmi důležité je zabránit znečištění obkládané plochy jinými pojivy (cement, vápno, sádra, atd.), jejich výluhy, nebo jinými rozpustnými solemi, např. použitím znečištěné záměsové vody. Voda z neověřeného zdroje může obsahovat soli tvořící výkvěty.
- Vznik výkvětů je zapříčiněn nadbytečnou vlhkostí v konstrukci, např. zabudovanou, vzlínající nebo zatékající, např. z důvodu nedostatečné ochrany díla před působením klimatických podmínek. Nadbytečná vlhkost následně transportuje rozpustné soli na povrch lícového zdiva, kde tvoří nežádoucí výkvěty.
- Pro lepení a spárování pohledového zdiva používejte jen materiály k tomu určené. Omezíte tím možnost vzniku různých výkvětů, nebo jiných defektů.
- Před zahájením lepení pohledového obkladu na fasádu musí být dokončeny v interiérech všechny „mokré“ procesy (lité podlahy, omítky apod.) a vlhkost z nich vyschnutá.
- Před aplikací finálního obkladu nebo jiné povrchové úpravy je nutné ponechat armovanou vrstvu zcela vyžrát a vyschnout!

Tuhnoucí maltu nerozmíchávat s vodou, nebo s novou směsí. Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno. Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, materiálů a podkladu pod +5 °C a nad +30 °C. Provedené dílo je ve všech případech zpracování nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami, zejména před rychlým vysušením např. větrem, přímým slunečním zářením, vysokými nebo nízkými teplotami, před působením deště, kondenzátu, vysoké vzdušné vlhkosti, mrazu.

## SPOTŘEBA

**Pro lepení tepelného izolantu** je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, strukturou atd.), typem použitého izolantu a způsobem lepení. Orientační spotřeba je cca 5,5 – 10 kg suché směsi/m<sup>2</sup>.

**Pro stěrkování** je spotřeba ovlivněna tloušťkou nanášené vrstvy, rovinou plochy a celkovou kvalitou podkladu. Orientační spotřeba suché směsi je cca 5 – 7 kg/m<sup>2</sup>/4 mm tloušťky vrstvy stěrky.

**Pro lepení cihlových pásků** je spotřeba ovlivněna formátem a kvalitou obkladu, kvalitou podkladu a tloušťkou lože lepidla (minimálně 3 mm a maximálně 6 mm).

Orientační spotřeba je cca 5 – 5,5 kg suché směsi/m<sup>2</sup>.

**Pro lepení keramických obkladů nebo dlažby** je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, strukturou atd.), typem použitého zubového hladítka, druhem a formátem lepených prvků.

Orientační spotřeba je cca 1,3 kg suché směsi/m<sup>2</sup>/mm tloušťky vrstvy.

Formát zubu hladítka (mm)	Spotřeba suché směsi (kg/m <sup>2</sup> )
3x3	cca 1,7
4x4	cca 2,3
6x6	cca 3,7
8x8	cca 4,9

## SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

Skladovat v suchu, odpovídajícím způsobem. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku. Dodává se v papírových pytlicích o hmotnosti 25 kg.

## OCHRANA ZDRAVÍ – PRVNÍ POMOC

Maltová směs obsahuje cement. S vlhkostí reaguje alkalicky. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Představuje nebezpečí podráždění při styku s kůží. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem. Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži důkladně omyjte vodou a mýdlem.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

## POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20 °C, relativní vlhkost vzduchu 65 %). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace nezahrnují všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technickou poradenskou pomoc.

Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezbavují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách. Výrobce neposkytuje garance na vlastnosti výrobků, které jsou změněny nevhodným způsobem zpracování, nebo nevhodným použitím.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:  
Sievert CZ k.s.  
Vinohradská 82, 618 00 Brno  
Tel.: 515 500 826  
Fax: 548 216 657  
[www.sievert.cz](http://www.sievert.cz)  
[info@sievert.cz](mailto:info@sievert.cz)  
Revize: 15.02.2024